

ともえ

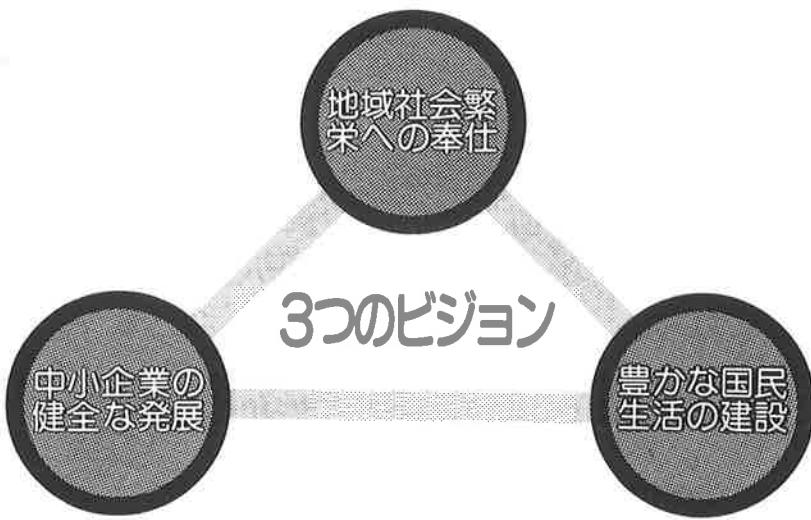
No. 51



■函館商工会議所報■

1985 3月号

親しめる
頼れるみんなの
商工会議所



はこしんは豊かな暮らしと
確かな未来の実現に
お手伝いいたします。

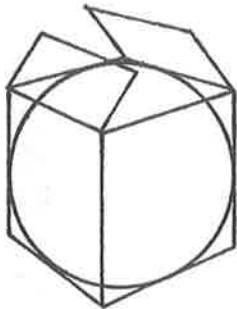


本部 函館市豊川町7番19号 TEL22-1241(代)

本 店	函館市豊川町15番20号	TEL 22-1247(代)	亀 田 支 店	函館市亀田本町56番4号	TEL 42-3820(代)
松風町支店	函館市松風町11番15号	TEL 23-6221(代)	中 道 支 店	函館市中道1丁目24番12号	TEL 51-1711(代)
ばんだい支店	函館市宮前町14番15号	TEL 41-6236(代)	上 磐 支 店	上磯郡上磯町字飯生町30番	TEL 73-2151(代)
五稜郭支店	函館市本町30番24号	TEL 52-0511(代)	尻 岸 内 支 店	亀田郡尻岸内町字中浜115番の4	TEL 84-2111(代)
弁天町支店	函館市弁天町15番6号	TEL 26-3646(代)	七 飯 支 店	亀田郡七飯町字本町392番8	TEL 65-2501(代)
千代台支店	函館市千代台町12番22号	TEL 51-5238(代)	木 古 内 支 店	上磯郡木古内町字本町53番1	TEL 木古内 2-3121(代)
湯 川 支 店	函館市湯川町2丁目18番7号	TEL 57-1492(代)	知 内 支 店	上磯郡知内町字重内13番地の11	TEL 知内 5-5611(代)
花 園 支 店	函館市日吉町1丁目27番3号	TEL 53-5521(代)			

・ともえ・51号目次・

巻頭言	1
会議所だより	1
特集 青函トンネル本坑貫通	2
調査レポート	8
アドバイスコーナー	12
寄稿文	14
ご存知ですか	17
事務局日誌・雑感	10
ご紹介	4
ティータイム	2
告知板	1
	22 18 14 12 20 17 10 4



Shingo

●巻頭言●

青函トンネルは三月十日遂に貫通致しました。

本州と北海道を「陸路」で結ぶ世界最長の海底トンネル（五十三・九九m）が貫通したのです。日本の四つの島を結ぶ構想のうち、関門海峡に次いで遂に実現したのです。国土一体化の重要な意味を持ち「国民的財産」として高く評価されるべきです。

函館の人は今まで本州のことを「内地」と呼んでおりましたが、その言葉もなくなるでしょう。

六十二年には完成し、先ず在来線で東北本線と結ばれることになりますが、二時間でお隣りの街、青森市に着くでしょう。

道南経済圏六十万人、青森市周辺を加えると百万人の経済圏となり、仙台市と札幌市間六百九十六度中間点に位置する「百万都市青函圏」として経済・文化の交流が活発化されることが大いに期待されます。

また、北東北地方、秋田県、岩手県、青森県は四百三十万人の人口を有し、道南経済圏を入れると約五百万人、北海道に匹敵する人口となり、これが「日帰り経済圏」となります。

既に青森県には函館市から二十五社の支店、出張所が進出しております。今から早速研究に入るべきでしょう。トンネル有効活用の方法としてカートレイン方式が論議されております。来年は十和田十八幡平間の高速道路が完成し、東北高速道路は全通します。この自動車を北海道に運ぶ施設がカートレイン方式です。函館から洞爺まで百三十九の高速道路基本計画路線を整備工路線に昇格して頂き、道央に対する物流が円滑になるよう運動すべきではないかと思います。在来線によるカートレイン方式（青森・函館間）の採用は、将来的に新幹線軌条の敷設となり、高速道路の連絡と共に、東北新幹線が青森まで開通した時は即函館までの完成となるわけです。その時は青森まで五十分、東京までは四時間半の目標が達成されるでしょう。夢の多いトンネル貫通です。



会議所

だより



技術提携などがあつせんを約束

鄧主任、団員全員と固い握手

日商訪中經濟使節團

日本商工會議所は五島会頭を团长に、全国の商工會議所の正副会頭をはじめ、中小企業の経営者ら総勢百人からなる大型の「日本商工會議所訪中國經濟使節團」を組織し、三月一日午前八時五十分発臨時便で成田空港を出発、北京を皮切りに上海、広州、深圳を訪問、三月九日成田空港着で帰国しました。この使節團には本道からただ一人本所川田会頭が参加しました。

中国では今、経済開放政策をとつて、国民の生活水準を飛躍的に高めようと大政策を展開しており、社会主義を旗印しとしながら資本主義をとり入れ、両主義が共存できるだけでなく、更に進んで新しい社会を生み出そうと開放・近代化路線政策を推進しています。

そこで、日本の中小企業、中堅企業のノウハウ、テクノロジー、経営の仕方について協力を求めたいとの

ことから、中国計画委員会、經濟委員会、國際信託投資公司からの要請により、このたびの大型ミッションの訪中が実現したものです。

北京では人民大会堂で鄧小平党中央顧問委員会主任、趙紫陽總理、張

効夫國務委員らと会談しました。席上、鄧主任は「南北問題が世界經濟の最大課題であり、中国を含めた第三世界が世界平和の安定勢力である。それら發展途上国の發展がなければ、先進工業国も製品輸出の出口を失う」、と日本からの技術移転、合弁促進の協力を求めました。これに対し五島日商會頭は「われわれ経済人は、今後中国に対し積極的に協力する」と約束しました。また中国側は「百人からの經濟使節團が訪中したことは、中國經濟發展に寄与するものである」と高く評価し、鄧主任は終始なごやかに会談、百人の団員一人一人と固い握手を交わし、中

小企業の対中經濟交流拡大を目的とした日商初の使節團は大きな成果を得ました。使節團一行は北京を発ち上海、広州、深圳で經濟開發区、特区の視察、流通施設・工場等の見学を行い、中小企業レベルでの投資、技術交流の可能性などについて懇談しました。

川田会頭は使節團の一員として行動を共にしたほか、函館市と中国浙江省寧波市の間で經濟交流の話が進められていることから、柴田市長の依頼もあり、寧波工商業連合会の陳燕璋さんら寧波側の代表と会談しました。寧波側の希望としては、製粉設備、中古小型漁船、洋菓子製造、珍味包装技術、岩石破碎、研磨機械など十九にのぼる業種についての經濟技術協力、投資を求めており、函館市から市勢要覧や市内企業のパンフレットなどを送っています。

陳燕璋さんらと会談した川田会頭は「函館市は古くから中国と交易した歴史的経過もあり、知人も多いことから、今後の対中經濟交流は可能な分野において大いに期待が持てる」と語りました。

小規模事業対策費三・八%増

60年度政府予算案決まる

昭和六十年度政府予算案が閣議決定されました。その中で一般歳出は三年連続マイナス、また、財政投融资計画も一・二%減となつております。

そのうち中小企業対策予算は二千三百八十一億円、前年度比〇・五%という小幅な減となり、これまでの大額な削減傾向に歯止めがかかりました。

商工会議所に關係の深い小規模事業対策費は、四百九億円で前年度比三・八%と今年度なみの伸び率を確保しました。

小企業等経営改善資金融資制度（マル経資金）の貸付規模は五千五百億円で前年度と同規模となりました。が、貸付条件のうち運転資金の貸付限度額が五十万円引き上げられ、設備資金と同じ四百万円となりました。新規事業を含め、その主だったものを紹介します。

「中小企業の技術力向上対策の一環として、新たに組合の行う技術高度化事業に対する補助が創設される（四十組合）ほか、単一商品の開発に止まらず、例えば水産加工品などについて、加工から販売まで、トータルとしての技術をシステム開発することを目指す地域システム技術開発事業が創設されます。（五地域）。

情報化対策としては、情報化の進展の中で中小小売商が消費者ニーズの高度化、多様化に十分な対応を図るとともに、大企業との間の新たな競争力格差が生じないよう、中小小売商業者などが共同して行う主体的な流通情報ネットワーク化が新たに推進されることを始め、全体的に拡充されています。

「中小企業の経営基盤の安定」としては、政府系中小企業金融機関による出資、補給金が拡充されるとともに、中小公庫および国民公庫の

「中小商業・サービス業対策の推進」については、要求ベースより下回ったものの、コミュニティ・マート構想のモデル事業実施地域がさらに拡充（六地域→十三地域）されることになりました。

「地域の中小企業対策」としては、新地場産業集積構想の推進策として、マスター・プラン作成事業に対する補助（九地域）が創設され、地場産業デザイン高度化特定事業に対する補助（三十六組合）も創設されました。

「小規模企業対策の充実」についても、厳しい予算事情の中にもかかわらず、全体で前年比三・八%と、今年度なみの伸び率を確保しました。

新規事業としては、人材開発推進事業が二～三年後に見直しを行うと、倒産防止対策としては、中小企業倒産防止共済事業への出資が大幅に図られ、同共済制度の掛金月額（最高五万円→八万円）、掛金積立限度額（最高二百十萬円→三百二十万円）が引き上げられるとともに、加入者のメリット向上を図るため契約者貸付制度の創設が実現しました。

「基盤強化支援事業（エキスパート・バンク）」で、デザイナー、マーケティングの専門家、大企業を退職した技術者などを各地商連・商工会議所などに登録（エキスパート・バンク）し、小規模企業からの要請に応じ、これらの人材を一定期間、無料で派遣し、即戦力となる技術や技能を伝授しようというものです。

二つは、「小規模企業技術者養成モデル事業」というもので、これは五十八年度からスタートしている小規模企業の経営者や従業員が大企業などに一定期間、体験研修する事業に対応する、いわば「工業版の体験研修事業」といわれるものです。

他の一つは、「経営者育成異業種交流事業」といわれるもので、次代を担う若手経営者のために、各地商連・商工会議所などを交流の場として、それぞれのノウハウや情報・技術などを相互に交流することにより、幅広い視野から新たな事業展開を図つていこうとする事業です。

いう条件付きながら認められました。

この人材開発推進事業の内容は三つに分かれています。一つは、「技術

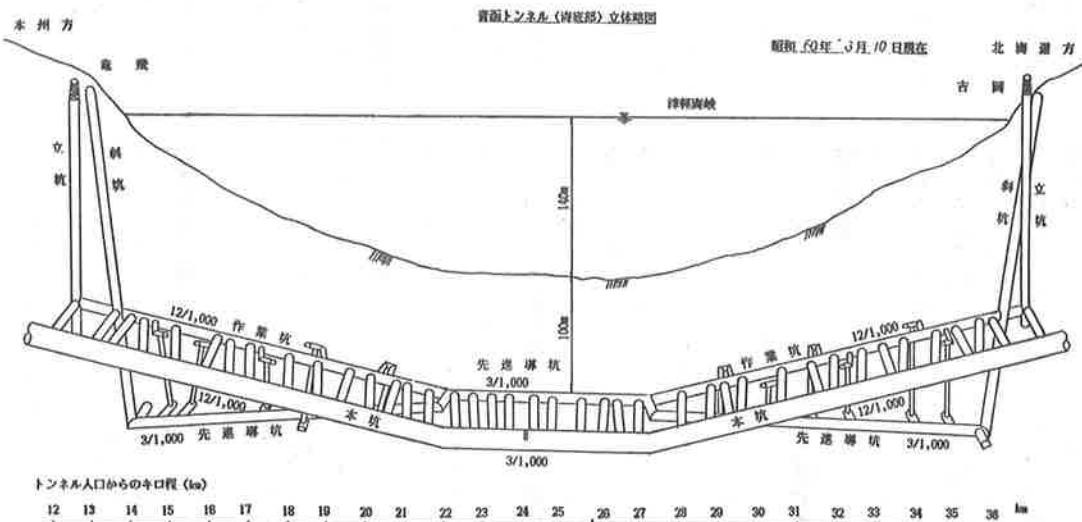
交流事業」といわれるもので、これは、政府系中小企業金融機関に

祝青函トンネル貫通



固い握手を交わす右から横路道知事と▶
北村青森県知事、山田三厩村長、深山
福島町長 (北海道新聞社提供)

区間	始点 青森県東津軽郡今別町浜名 終点 北海道上磯郡知内町湯の里	青函トンネルの紹介
トンネル延長	53K850M (海底部23K300M 陸上部30K550M)	
トンネル設計基準	最小曲線半径 6,500M	
	最急勾配 12/1000	
	最小土かぶり 100M 最大水深 140M	
	トンネル断面 新幹線複線型 (内空断面66M ²)	



次は北海道新幹線を



会頭 川田 寛

二十一年の歳
月と、七千億円
の膨大な費用を
投じた今世紀最
大の国家事業で

ある世界最長の

海底動脈「青函トンネル」が、三月
十日午前十時五分遂に貫通し、文字
通り本道と本州が陸続きとなり、日
本列島四つの島が初めて道で結ばれ
国土一体化が実現しました。地元經
済界として衷心からお祝い申し上げ
ます。

青函トンネルが貫通したことによ
り、将来、道南函館の経済環境に非
常に大きな変化が起こるであります
よう。道南が迎えた歴史的変化の中
で、私は最大な変化を迎えたという
実感で一杯であります。

その変化とは、良い面、即ち道南
経済圏と青森周辺を加えた「百万都
市青函圏」として経済・文化・教育

さなければならぬと思ひます。

と同時に、駅前再開発問題も併せ

解決して行かなければならぬとい

う、非常に大きな課題を残してお

り、両面の性格をもつた大きな変化

であります。

面の一体化、速効的経済効果として
とらえている「津軽海峡大博覧会」
仮称、これは国際的技術の粹を結
集したトンネルが、函館・青森のす
ぐそばに完成したというこの事実を
大きなイベントとして利用し、大阪
博、つくば科学博に次ぐ大きなスケ
ールで函館・青森両市同時に開催
し、北海道ベルト・東北ベルトをつな
ぎ、これによる連帯感で観光から

一・二・三次すべての産業の活性化
につなげて行くことであります。

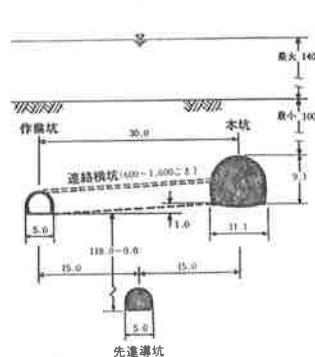
一方、連絡船経済ともいわれる道
南経済の中で青函連絡船問題がその
後どうなるのか、長年歴史的な役割
りと、夢と、すばらしい情緒をかも
し出してきた青函連絡船が、トンネ
ル貫通により失うということは大き
く取り組み、青函トンネルが有効かつ
多面的に活用されるように致さなければなりません。

それを集め経済的に成り立つベースを研
究し、存続する方法について具体的
な手立てを検討し、形を変えても残

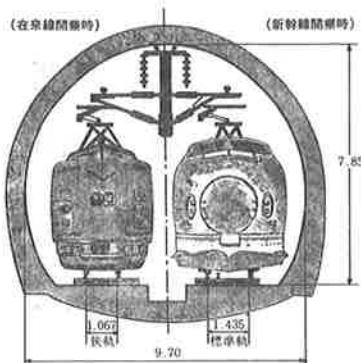
新幹線については、とりあえず青
森までの東北新幹線を函館まで延長
させ、最終的には札幌までの北海道
新幹線実現のため今後最大の努力が
必要であります。地域としては、い
ろいろな条件がありますが、地域の
中で負担できる限度であれば可能な
限りの対応を考えいかなければな
らない。新幹線運動は絶対的課題で
あります。

青函トンネル本坑貫通は二十一世
紀新北海道の幕明けを告げるもので
あり、双手を挙げてこれを喜び、歓
迎するものであります。良い面、歓
希望に満ちた面を持ちながら、一方
では厳しい面への対応、解決に果敢
に取り組み、青函トンネルが有効か
つ多面的に活用されるように致さな
ければなりません。

海底部標準断面図 (単位:m)



トンネル断面図 (単位:m)



青函トンネル高度利用を

青函トンネル資材協力会会長
函館商工会議所元会頭

田 中 誠 一 郎



青函トンネルの本坑貫通により、北海道と本州が地続きとなつたことは誠に喜ばしい限りであり、心からお祝いを申し上げます。

青函トンネルは、二十有余年の歳月と日本の土木技術の粹を集めて貫通したものであり、海底トンネル掘削という難工事に際し数々の技術開発をした日本鉄道建設公団の技術陣、現場で工事にあたられ、世界に誇る実績をあげられた関係者の並々ならぬご尽力に対し、心から敬意を表するとともに深く感謝いたします。

この二十有余年間の青函トンネルの歴史を経済人としての私の歴史と比較してみますと、いくつかの思い出が浮かんでまいります。まず商工

会議所が、他にさきがけ青函トンネルの意義を十分に認識した中で、青

函トンネル促進協議会をつくったことです。また工事が着工されてからは、円滑な資材の納入を目的に青函トンネル資材協力会を設立し協力いたしましたが、その実績を評価いた

だき、当時札幌での契約であったものが地元で契約いただけることになりました。これにより地元経済に与えられたメリットはばかり知れないとあります。

青函トンネルは海底トンネルであ

り複雑な地層のため、工事は水との闘いでした。従って多くの出水事故があり工事が中止の寸前にまで行つたことがありました。われわれ各業界も最優先で資材を確保し、微力ではありましたが、今日を迎える協力をしたと自負しております。

青函トンネルの開業により、東北六県が一層近いものとなります。従って函館を中心とした道南圏と東北六県との交流

が、約八千億円の巨費を投資したトンネルですので、なんといつても新幹線を通すべきですし、そうでなければ建設の意義も半減してしまいます。苦労に苦労を重ねて貫通したトンネルでありますので、早急に英知を集め高度利用されることを望みます。

最後に、世界に誇る青函トンネルが貫通し、間もなく開業しようとおりますが、これは地域として真剣に受けとめ、国内はもとより広く海外へ宣伝をすることも必要と考えます。

おめでとう!! 青函トンネル貫通

副会頭 下郡山信一

(青函トンネル対策特別委員会委員長)



青函トンネルの本坑が遂に貫通した。まさに日本の総合的建設技術の勝利である。この歴史と現在との交通事情の大きな変化を理由に、青函トンネル無用論をいう者もいるが、これは北海道がおかれている現状を十分に認識していないための発言であると思う。紙面の都合で詳述することは出来ないが、仮に戦後の短期間だけを見ても、歴代の政府も、時に道の行政でさえも、北海道を単なる食糧基地として扱つ

的瞬間を境にして問題は否応なしにその活用段階に入るわけである。

このトンネル工事に着工した當時を盛んにし、一つの経済圏、文化圏が形成されるよう努力することを期待しますし、これが確立されたならば、地域の発展はもとより、国が均衡ある発展に寄与するものと確信します。

●青函トンネルの歩み

昭和14年	・国鉄部内の技術官による非公式調査（2線について図上研究）実施 ・東ルート（下北半島大潤崎～渡島半島汐首岬） ・西ルート（津軽半島竜飛崎～渡島半島白神岬）
昭和21年	・運輸省鉄道总局に非公式の「津軽海峡調査委員会」設置
昭和27年	・道総合開発計画第1次5ヵ年計画に載る
昭和28年8月	・青函トンネルが第16回国会において「鉄道敷設法予定線」に追加
昭和29年9月	・洞爺丸事故
昭和30年8月	・全道商工会議所大会で「青函トンネル建設促進」を決議
昭和32年9月	・「青函トンネル建設促進期成会」発足 (道、道議会、道商工会議所連合会、道産業クラブの企業経済団体)
昭和36年5月	・第31回鉄道建設審議会が三厩～福島間を海峡連絡鉄道技術調査線に編入
昭和38年2月	・青函トンネル調査坑の着工修祓式挙行 (会場福島町吉岡、主催青函トンネル建設促進期成会)
昭和39年3月	・日本鉄道建設公団正式に発足
昭和39年4月	・「青函トンネル調査斜坑起工式」行われる
昭和42年8月	・組織改正により出張所（函館）が本社直属の青函トンネル調査事務局となる
昭和42年9月	・青函トンネル資材協力会発足（会長田中誠一郎）
昭和44年7月	・鉄道建設公団第2次新幹線構想発表 (総延長5,200km、札幌～東京間5時間50分)
昭和44年10月	・鉄道建設公団、青函トンネルに新幹線と在来線の併用計画を打ち出す（トンネル延長60km）
昭和45年9月	・鉄道建設審議会、運輸省に対し青函トンネル工事線昇格を答申
昭和45年9月	・青函トンネル本工事正式に決定
昭和45年12月	・青函トンネル工事線昇格決定
昭和46年4月	・青函トンネル、調査線から工事線に編入、基本計画を指示（新幹線方式）
昭和46年6月	・青函トンネル調査事務所を青函建設局に昇格 (吉岡水平坑～先進導坑に改称) (吉岡補助坑～作業坑に改称)
昭和51年5月	・吉岡側作業坑で異常出水 (斜坑起点から4,585m附近、最大湧水量70t/分)
昭和53年9月	・運輸省は青函トンネルに「三線軌条方式（広・狭軌道の併用）」採用の方針を固める
昭和53年10月	・「新幹線整備関係閣僚会議」で整備5線の実施計画が決まり一斉に環境影響評価調査が開始される
昭和56年7月	・本州側陸上部すべて貫通
昭和56年9月	・鉄道建設審議会、青函トンネル接続ルートが正式決定 北海道側 知内町湯ノ里～木古内駅 14.6km 本州側 今別町浜名～中小国駅 18.8km
昭和57年11月	・取付部起工式（北海道側）
昭和58年1月	・青函トンネル先進導坑貫通
昭和59年4月	・青函トンネル問題懇談会答申
昭和59年4月	・取付部北海道側トンネル全貫通
昭和60年3月	・青函トンネル本坑貫通

たり、一次産業や素材産業を偏重する傾向があり、先端技術の育成に極めて不熱心であった。真に国土の公的な有効活用を考える國の行政方針が確立されていたならば、関連の技術系大学や企業の再配置に当たり北海道の真の活用を考えるべきであつた。

これは決して結果論としていつているわけではなく、現在でもこの傾向が続いているのである。北海道の人口が二〇%増加するならば、人員と物資の輸送には新幹線による青函トンネルは極めて重要視され、有効に活用されることになる。

現状での日本国土は明らかに西高東低の片寄った利用状態である。この問題としてだけ考えていたのでは、トンネルをぬけたら闇であつたといふことになるのではないか。

日本の建設技術の粹を結集して貫通したこのトンネルを、今度は、日本の政治判断の粹をもって完成させることになるのではないか。

当面は昭和六十三年度から在来線によって利用されるとしても、場合によつては六十三年度から新幹線の盛岡以北が完成する暁には、北

海道は函館まで新幹線が乗り入れられることを心から祈念するものである。

有効に活用させなければ、日本の政治が世界の物笑いとなることも明らかである。

(その他の製造業)

セメントは、冬場不需要期の道内向け出荷の不振や、中近東・米国向け輸出の落ち込みから、操業度の一段の引き下げを余儀なくされている。合板は、豪雪に伴う荷動き停滯もあって末端実需に盛り上がりがみられないものの、一部大手メーカーの在庫凍結から市況は幾分回復基調。

(漁業)

豊漁を続けてきたスケトウ漁は、1月後半以降のシケ続きからこのところ水揚げが鈍ってきてているが、1月出荷解禁となった噴火湾養殖ホタテ漁は順調な水揚げを示している模様。

(小売商況)

1月中の市内大型小売店(10か店)の売り上げは、厳冬や催事開催等もあり、冬物衣料、雑貨を中心に順調に推移し、月中では前年比2.2%増の伸びとなった。2月に入り後も前半は大雪による客足減から不況であったが、後半は持ち直している模様。

一方、耐久消費財では、乗用車販売が4WD車の好売れ行きもあって7か月振りに前年水準を上回った(乗用車新車登

録台数前年比+4.1%)ものの、家電販売は年末需要増の反動もあって、冷蔵庫や洗濯機等白ものの商品やカラーテレビを中心に盛り上がりに欠ける展開となっている模様。

3. 金融事情(1月中)

○管内金融機関の実質預金は、昨年末滞留した一般法人預金や金融機関預金の流出が嵩んだため、月中では584億円の大幅減少(前年594億円減)となった。

一方貸し出しは、需資が落ち着いているうえ、建設、卸・小売、水産関連等の季節資金の回収が進捗したため、月中273億円の減少(前年267億円減)。

この間、管内銀行の貸出約定平均金利は、比較的低利な年末決済資金の回収進捗を映じて月中+0.014%の上昇(前月△0.031%)。

○銀行券は、昨年末高どまった越年・決賞資金が年初順調に還流したため、還収超額は210億円と前年(同158億円)を大幅に上回り既往ピーク(55/1月、同170億円)を更新。

○財政収支は、郵貯、租税、保険の受け入れが嵩んだため83億円の受超(前年同87億円)となった。

以上

統計資料

函館市内第一種大規模小売店舗売上高(10店) 昭和60年1月

品目	売上高(千円)	対前月比(%)	対前年同月比(%)
衣料	3,042,839	71.4	102.5
身回	560,872	67.6	99.9
雑貨	799,195	66.3	103.0
家庭用	604,124	52.5	98.5
食料	1,518,687	45.2	100.6
食堂・喫茶	230,232	92.5	100.0
サビス	61,144	72.2	96.3
その他	362,494	80.2	127.1
総額	7,179,587	61.9	102.5

* 10店とは棒二森屋、丸井今井、さいか、和光、ハイショップホリタ、テーオー小笠原、長崎屋、イトーヨーカ堂、函館西武、ホリタショッパーズプラザ湯の川店の各店をいう。

1月

昭和60年2月27日発表

金融経済概況

日本銀行函館支店

1. 概況

○最近の管内経済動向をみると、冬場不需要期のセメント、生コンや内需不振の合板機械が低操業を余儀なくされているほか、飼料・魚油、珍味加工も引き続き生産を抑制しているが、電子部品、製缶機械がフル生産体制にあるほか、段ボールも比較的高操業を続けており、また、これまで低操業を余儀なくされてきた造船、漁網が漸次操業度を引き上げているなど、全体としての生産活動は引き続き緩やかな回復歩調を辿っている。個人消費面では、家電販売が年末需要増の反動もあって盛り上がりに欠ける展開となっているものの、乗用車販売が7か月振りに前年を上回ったほか、大型小売店の売り上げも冬物衣料を中心に順調に推移。また漁業面では、豊漁を続けていたスクエトウ漁は1月以降シケ続きたから水揚げが鈍っているが、1月出荷解禁の噴火湾養殖ホタテ漁は順調な水揚げを示している模様。

金融面では、需資落ち着きの中で、建設、卸・小売等の年末決済資金の回収が嵩み、1月中の貸し出しは大幅減少。この間、管内銀行の貸出約定平均金利は幾分上昇。

2. 主要業種別動向

(造船)

親会社からの受注繰り回しによる新造船(26千トン級のバラ積み船)の建造が本格化し始めたほか、修繕船の受注も幾分増加したため、操業度は漸次上昇。

(電子部品)

64KDRAM等普及型メモリーを中心に需給緩和基調にあるが、引き続き引き合

いが強い256KDRAM等高性能・高付加価値製品の生産ウエイトを高めていることから、フル操業体制を持続。

(珍味加工)

ソフトサキイカ等乾燥珍味は、不需要期や問屋在庫の積み上がりから荷動きが引き続き鈍く、小幅減産体制にあるが、一部メーカーでは拡販に注力してきた惣菜用冷凍製品がこのところ好売れ行きを示している模様。

(化学)

飼料・魚油は、原魚手当の端境期に加え、製品市況も引き続き弱含んでいることから、小幅減産体制を継続。肥料は、出遅れていた春耕用肥料の需要が幾分活発化してきたうえ、スポット輸出の成約もあって、操業度を引き上げ。

(機械)

製缶機械は、缶詰容器の多様化、ファッショニ化を背景に引き合いが旺盛で高水準の受注残高を抱えていることから、時間外操業の拡大等により増産体制を強化。合板機械は、中国市場等輸出成約はまず順調ながら、国内合板メーカーが機械更新を幾分慎重化してきているため、減産緩和一服。

(段ボール)

春掘り馬鈴薯の荷動き本格化や冷凍食品の好売れ行き等を映じ、青果物・加工食品向け出荷が順調なため、操業度を幾分引き上げ。

(乳加工品)

利幅縮小の市乳や政府の緊急輸入から需給逼迫感が一時的に緩和している粉乳は、小幅の生産調整を行っているものの、主力練乳は引き続き需要旺盛で増産体制を堅持。

(漁網)

底曳網、旋網の受注は低迷しているが、日・ソ漁業協力協定の改訂交渉難航から受注が出来ていた鮭鱒流し網は、5月の操業開始を控え、漁撈側の見切り発注がここへきて相次いでいるため、操業度を幾分引き上げ。

ムダをなくして 2倍儲ける 生産管理

[生産性のしくみを掴み]
利益を内に求めよ

(5)



①段取りとは何かを掴め
昔は段取りができれば一人前といわれた時代があり、若い人達は熟練者の道具の使い方のコツや勘どころを盗んだといわれています。機械や工具が良くなつた現在でも、機械が古くなつたり、工具が悪くなると段取りに時間を掛けているのを見ることがあります。

しかし、最近は、段取りには「シ

ングル段取り」とか「迅速段取り」とか、中には「瞬間段取り」、「ゼロ段取り」等の言葉がでて来ている程、段取りに関心が高まっています。
一度段取りの改善の味を知った人はどんどん改善をしているようですが、まだ多くの人が、出来るものと、出来ないものがあると思って手をこまねいています。

いろいろの考え方がありますが、基本的なことは「段取りは設計」であるということです。

一つの機械で、いろいろの仕事をするのですから、出来るだけ条件を標準化して、統一し、段取方法は一定にして、機械と品物の位置を、設計通りにすることです。

②段取りの条件を掴め
この考え方にはゲージングとかユニバーサルゲージングという方法を適用し効果的に再現性を行うことができます。

③機械の能力を支援する治工具

折角良い機械を入れたのに精度が出ない、能率が上らないという話をよく聞くことがあります。行ってみると、機械に対して治具や刃具が適

度、直角平行を決める基準線、刃物を保持するスピンドルの精度剛性、治具等の位置決め精度、治具そのものの精度、刃物の精度等が品物の加工精度にマッチしていなければ、たとえ形だけ段取りが迅速に行われても役に立ちません。

段取りは一種の組立ですが、なるべく組合わざるところが少なくして、誤差を少なくするように配慮することが条件決定のポイントです。

④機械の能力を支援する治工具

おいて、「条件の選択はするが調整をしない」のを原則としています。大切なのは再現性の精度です。

条件を守れば、誰がやっても、許容範囲に一回で到達できることが大切であり、そのためには段取変更において、「条件の選択はするが調整をしない」のを原則としています。

62年の伝統と信用を誇る

早川特許事務所

特許、実用新案、意匠、商標、権利侵害

所長弁理士 早川政名

〒112 東京都文京区白山5-14-7 早川ビル 電話 (03) 946-0531 <代表>

発明相談 4月17日水曜日午後1時から5時まで、函館商工会議所で相談をお受けいたします。
相談は予約制になっていますので、商工会議所相談課(23-1181 内線63番)にお申し込み下さい。

アドバイスコーナー

切でなく、そのため精密度にバラツキが出たり、能率があがらないといふことが多い。

前項で、「機械は改善して使え」という話をしましたが、治工具を工夫することによって、加工物の品質、コストに大差が出てくることをよく聞くことです。

また、それは知っているが、うまくやられてない人は、なぜうまくやられないのかを十分掘り下げるのです。

手際の良い会社を見ると、実によく治工具が整備されている、目的に即して作っている。必要なものが、探すことなくすぐ揃い、精度維持もキチンとされている。

機械の能力を一〇〇%以上発揮させるものは、治工具の内容とその使い方であることを再認識することが大切です。

⑤人の技能を支援する治工具

加工作業の時間内容をみると、切削時間は一定だが、それ以外の手取り等で人により大きな差がついています。組立等の手作業でも、これは同様です。

一般に治工具は、品物の「位置を

決める」という機能と「品物を固定する」という機能を持つたもので

す。

特に専用治工具は、品物の特長に合せて作ってあるから、不安定な品物でも安定した位置決め、固定をすることが迅速にできるという効果があります。

従って、未熟練者が多い仕事等には簡易専用治具を、変化の多い仕事等には、使い良い万能治具またはユニット治具等を活用し、人の最高のペースを現出するようになることが大切です。

⑥生産の自動化を促進させる治工具

おわりに

一般的治工具の機能は、位置決め、クランプであるといったが、これは基本的な話です。

競争の激しいこの時代に、基本的な型をした方法ばかりやっていては、利益をあげる訳にはいきません。いろいろと生産性向上に前向きな機能を持たせることが大切です。

その中二、三のタイプとして行わ

れています。組立等の手作業では、これらには、次のようなものがあります。

- ・機械の動きに連動して、治工具の

クランプ、アンクランプをす

る。

・機械の動きに合せて、加工（ネジ立て打ち抜き等をする。）

・機械の動きに合せて、ワークのローディング、位置決め、加工、アンクランプをする。

・治具の中に自動加工ヘッドを持っている。（プレス、ドリルング等）。

等、生産の内容に合わせて、治工具とはいえないものまで大きな役割を演じているものがある。

=開催中!=
マイコン教室
ワープロ教室

・お問合せ・お申し込みは

26-9801

OA時代の新しいニーズにお応えする

株 南北海道電子計算センター

函館市末広町22-1 ☎22-7188

NEC マイコンショップ システムイン南北海道

函館市豊川町7-21 ☎26-9801

NEC 日本電気(株)函館営業所 ☎52-1177

函館市本町7の1



小売業の生き残り戦略

日本商業立地プロジェクト主任
中 小 企 業 診 断 士

柳沢 靖 三

◊ 流通大変革にどう対応するか

昭和六十年代に入り、流通業界には大きな変革が起りつつあると思われます。

「モノ余り」「ライフスタイルの変化」

「消費意識行動の変化」といった環境に対応する経営戦略は、今後も強いられるでしょう。このような変化に加えて、流通のシステム自体が根本から變る可能性すなわち、①通販を主とする無店舗販売の伸び、②ニューズディア時代と言われる高度情報化社会の到来、③新業態開発と流通チャネルの多様化等が、さらに流通業の二次変化として十分に予想されます。

小売業はもともと「時流適応業」です。

かつてない激変の動きをよくとらえ、対応を誤らぬようになれば、生き残りは難しいのです。何もしなかったら落ちこぼれが待っています。

これまでの体験とか経験は、余り役に立たなくなりました。例えばお客様の考え方です。「外さん化」した主婦の変化は、主婦マーケティングをすつかり変え

①自由選択性、②雰囲気・ファーリング、③接客対応、といったところでしょう。

また、モノよりココロの豊かさを求めるお客様に対する「売り方」は、昔からの伝統的な売り方である「モノ売り」では、もうお客様の心は離れてしまします。『お

客離れ』を嘆く要因はこの辺りにあるのです。

◊ 自感性を磨き、ソフトの提案を

人と子供、年齢層等によるお客様のくくり方も、従来の感覚では間違います。さまざまな点で「発想の転換」をしていかなければならぬでしょう。

そもそも買物は楽しいレジャー行動が進み、意識が変って、ショッピングより楽しいコトが現われています。

例え単なる主婦で終りたくない現代の主婦は、「心の3C=カルチャー、コミュニケーション」あるいは「行動する3S=スポーツ、スタディ、ソサエティ」に関心を高めています。

買物は楽しいという観念は、ファッショニや趣味関係を除いて薄らいでいます。日常的な買物は、簡単にすませたい。

「何をどこで、どういき方をする」というパターンを、家の合理化、時間の有効利用の面から大体決めています。

選ばれる店のカギは、日常性商品では、①便利性、②価格と品質、③品ぞろえ、④

わせた機能をもつ。

②お客様がその店に行けば楽しくなる。そこには、役に立つ情報があり、違った発見やふれ合いがある。また行ってみたい気になる。

③その店のコンセプトと自己主張が明確に打ち出されており、共感ができる。

お客様の立場に立った売り方は、モノにプラスして、どんなソフトを提供するかです。つまり、「ソフト付きモノ売り」あるいは「モノ付きソフト売り」です。

そこで売り手はハイテク時代に、どういう「ハイタッチ」「ハイコミュニケーション」を演出していくかの研究を怠らないことです。いくら科学や技術が進んでも、売り手とお客様のヒューマンな関係はますます大事にしたいものです。

特に女性が消費生活の主役になつてますので、「感性マーケティング」の研究と工夫を積み重ねることです。それには先ず、自らが感性を磨くのです。

◊ 店舗は生活と情報の舞台

ストアレス（無店舗販売）が幅を利かす時代になつてくるので、改めて「店舗とは何か」を見直したいと思います。これまで述べたことの延長線で次のように考えます。

①単に商品を売る場でなく、キメ細かな心の通つたサービスとか、コミュニケーションの霧雨氣、文化性等さまざまな要素を含

残りは可能です。

やはり、人間的密着がキメ手になります。となれば小売商業は「人づくり投資」をより一層強化すべきでしょう。

小企業では時流適応のため、併せて「世代交代」を促進すべきです。

痔の治療と対策

●大痔にならないよう気をつけましょう

痔というのは寺に入るまで治らぬ病だという説もありますが、日

本人には多い病気で、四人に一人、あるいは三人に一人はあると言われ、場所が場所だけに医者にゆくのもおつくうで、ひそかに悩んでいる人もかなりいるようです。

痔にもいろいろあります。最も多いのが痔核、俗に言ういぼちです。肛門近くの粘膜には細い血管が沢山集まり、糸玉のようにからみ合っています。特に門脈系の血管には弁が無いので血液がうつ滞しやすいうえ、坐っていると体の最下部になる場所です。寒さや運動不足で血液の循環が悪くなると、血液のうつ滞が強くなり、血管が拡張し、中の血液が固まつて血栓を作り、やがて静脈瘤や静脈

炎をおこしたものが痔核となります。

肛門の外側の皮ふに出来る外痔核や、皮ふと粘膜の境目に出来る中痔核は発見されやすく、治りも比較的早いですが、肛門内部に出来る内痔核は仲々やっかいです。腹圧が加わったり、固い便で刺激されると出血や痛みをおこします。内痔核が肛門の外に出るのを痔核脱出と言い、初めのうちは押し込めばもとに戻りますが、痔核が大きくなるともどらなくなり、肛門の強い筋にしめつけられるところとん』をおこします。

痔核の脱出を脱肛と言いますが、脱肛にはその他、肛門の筋肉がゆるんだため直腸が外に出る場合もあります。老人やお産のあとに起こり易いものです。痔ろうというのは肛門周囲炎の進んだものです。昔は痔ろうと言えば、結核性のものが大部分でした。が、現在はその他の細菌によるものが殆んどです。便の中には無数の細菌が常駐しているうえ、肛門の粘膜には多くのひだがありますから、そこに細菌が入りこむと絶好の住家になってしまいます。また、一度炎症がおこると、絶えず便で刺激され、筋肉が動く為に治りにくく、炎症が進むと膿瘍を作り、これが外にやぶれてうみが出来るようになります。痔核、痔ろの他にも、肛門ポリープや、肛門周囲の湿疹やおできなどもあります。

痔の大敵はなんと言つても便秘と冷えです。しかし、下痢になつても困りますから、野菜、果物、良質の脂肪、蛋白質をバランスよくとり、あまりセメントの多いものや不消化物は避けた方がいいでしょう。がんこな便秘には下剤の使用もやむを得ないでしょうが、強い作用のものはさけ、適当な便通があるように調節しましょう。

痔の根本治療は手術です



便秘と冷え症は痔の大敵

根本治療は手術で、特に「かんとん」をおこしたり出血がひどい場合は緊急を要し、少しづつでも出血が続く場合、痛みがとれない場合、排便時以外にも脱出する場合などはやはり手術を要します。現在では手術法も進歩していますから、痛みや苦痛も昔より少なく、治りも早いものです。

(医学博士 飯島 ふみ子 著)

みんなの相談室



Shingo

問 私は、本年二月に宅地とその地上の住宅を三千万円で売却しました。譲渡所得の金額を計算する場合に、収入金額から差し引かれる取得費とは、どのような費用をいうのですか。また、取得した日が戦前で、取得価額が分かりませんが、その取得費はどうに計算すればよろしいのです。

答

譲渡所得の金額を計算する場合に、収入金額から控除される譲渡資産の取得費とは、その資産の取得価額（資産の買入代金のほかに、資産を取得するため通常要する直接的な費用と、その資産の取得に関連して支出する間接的な費用

用を含みます。）、設備費、改良費（資産の取得後に加えた改良のための費用で、通常の修繕費以外の費用をいいます。）の合計額ですが、建物などのように使用したり、期間が経過することによって、価値の減少する資産の取得費は、その資産の「取得費十設備費十改良費」から取得又は支出後の経過年数に応じた減価の額を控除して計算することになります。

次に、昭和二十八年一月一日以前か

ら所有していた資産を譲渡した場合の取得費の計算の仕方について説明しますと、その譲渡した資産の種類によって、それぞれ次のように計算します。

① 土地、建物等以外の資産（総合課税の対象となる資産）の場合

昭和二十八年一月一日現在における相続税評価額と同日以後に支出した設備費、改良費の合計額

（使用したり、期間の経過によって価値が減少する資産は、同日後の経過期間に応じた減価の額を控除した金額）が、その資産の取得費となります。

② 土地、土地の上に存する権利、建物附属設備、構築物（以下「土

地、建物等」と言い、分離課税の用を含みます。）、設備費、改良費（資

産の対象となる資産）の場合
地、建物等」と言い、分離課税の用を含みます。これを概算取得費となります。

なお、①、②いずれの場合でもそれ

の金額が、証明された実際の取得費の額を基としてこれから減価の額を控除したところによつて計算した額より少ない場合には、実際の取得費を基にして計算することができます。

あなたの場合は、昭和二十八年一月一日前から所有されている土地、建物を譲渡されたのですから、その取得費は、収入金額三千万円の五%である百五十万円となります。

(注)

1、概算取得費による取得費の計算は、昭和二十八年一月一日以後に取得した資産についても選択により適用することができます。

2、「減価の額」は、事業の用に供していた期間については、その減価償却費の累計額によりますが住宅等の非事業用として使用していた期間については、その資産の法定耐用年数を一・五倍した年数を耐用年数とし、定額法の例によつて計算した償却費相当額の合計額（経過年数については、六か月以上は一年とし、六か月未満は切り捨て）によります。

慶弔用盛花・花器・各流生花材料・ステージ飾花



水島生花店

本町行啓通り・拓銀並び(本町8番23号) ☎51-0922 ☎55-6234

問 従業員を採用するにあたり、誓約書を入れさせたいのですが、それをつくるときのポイントを教えて下さい。

答

誓約書は労働契約の締結時に従業員から使用者に提示される書類で、労働契約の義務を本人に確認させるのが主な役割りであって、主として精神的な効果を期したものです。

誓約書の書式は法律的に制約はなく、企業が自由に定めてよいのです。

一般的に多い誓約事項としては、次のようなものがあります。

- ① 社規、社則、就業規則等の遵守
 - ② 服務規則の遵守
 - ③ 企業の秘密保持
 - ④ 従業員としての品位、体面の保持
 - ⑤ 試用期間中の解雇、取り消しに対する異議申立ての放棄
 - ⑥ 損害賠償責任
- 誓約事項として、法令は勿論、労働協約、就業規則等に違背するものは除外しなければならないし、あっても無効とされます。しばしば問題となつた事項では、次のようなものがあります。

- ① 組合への不加入を誓約させる
- ② 女子の結婚、出産等による退

職を誓約させる ③ 損害賠償額を予定させる ④ 転職を防止するために違約金を設定する。

このうち、①については、明らかに労働組合法の不当労働行為に当るので違反となります。②については、性別による差別待遇で公序良俗に反し、民法第九十条の規定から無効とされます。③については、労基法では第十六条で「損害賠償額を予定する契約」を禁止しております。

この条文をうつかりして賠償そのものを禁止したものと勘違いしがちですが、「現実に生じた損害について賠償を請求することを禁止する趣旨ではない」のです。

④については、労働契約事項に違反し履行しない場合、「契約不履行について違約金を定める」契約をしたり、誓約書で誓約させたりするのは禁止されています（労基法第十六条）。例えば「転職、逃亡したら違約金としていくら支払う」という契約を予定する契約」とは、これこれの場合には、「金五十万円」を賠償せよという契約であります。このように「額」の予定は禁止されているので、現実に損害が生じた場合は、損害額を算定して、合理的、妥当な額であるならば、従業員に対して請求することができるし、請求しても払わなかつたら訴訟で争うことになります。もっとも損害賠償の請求ができるのは、従業員の人身拘束的な被害を蒙るのを防止するためです。

損害賠償額の予定とともに、違約金支払いの約束をさせるのを禁止するのは、従業員の人身拘束的な被害を蒙るのを防止するためです。

(株)荏原製作所 (株)神戸製鋼所 神綱電気K.K.
(株)椿本チエン 神綱鋼線工業K.K. 東洋ベアリングK.K.

特約店

株式会社 敷下機械店

函館市豊川町20番5号 26-3851

制一一度紹介

中小企業設備貸与
機械類購入資金貸付

北海道中小企業振興公社

- 2 常時使用する従業員の数が二十人（卸・小売業及びサービス業は五人）以下の会社及び個人。ただし、八十人（卸・小売業及びサービス業は二十人）まで認めることがある。

3 申込年度に中小企業設備近代化資金の貸し付けを受けていないこと。

- 対象設備 中小企業庁の指定する機械、器具、装置であって、新品であること。

○貸与限度額

二千万円以内。

○貸与損料

年五%

○貸与期間

四年六ヶ月（公害防止施設一年六ヶ月）以内。一年以内の据え置き期間を含む。

○申請書の受付期間

三月一日から隨時（※予定額に達するまで）。

○その他

1 常時使用する従業員の数が三百人以下（鉱業にあっては千人、機械・自動車修理業は五十人以下）の企業。

○対象設備

新品の機械、器具、装置であつて申し込み年度内に設置したもの及び設置完了がきてるものである

目にして下さい。
本制度に関する詳細お問い合わせは左記に。

札幌市中央区北一条西二丁目
北海道経済センタービル

電話（〇一一）二二一一二一三九
（財）北海道中小企業振興公社

○貸付限度額

対象設備価格の八〇%で七百万円以内。

○貸付利率

年六・四%（金融情勢により変更されることがある。）

○貸付期間

五年以内（据え置き一年以内を含む。）

○償還方法

均等半年賦償還

き期間の貸与損料、損害保険料等を合わせ、貸与設備価格の一六%程度の資金が必要となります。
また、事前に企業が購入し設置した場合は対象となりません。

〔機械類購入資金〕

○対象企業 製造業、鉱業、サービス業（機械・自動車修理業に限る。）で、次の要件に該当すること。

- 1 資本の額又は出資の総額が一億円以下（機械・自動車修理業にあっては一千万円以下）の企業。

○申請書の受付場所 所、商工会へ。

設備貸与、機械類購入資金と設備又は機械を設置しようとする工場、事業所の所在地の商工会議所、商工会へ。

2 常時使用する従業員の数が三百人以下（鉱業にあっては千人、機械・自動車修理業は五十人以下）の企業。

○対象設備

新品の機械、器具、装置であつて申し込み年度内に設置したもの及び設置完了がきてるものである

こと。

○貸付限度額

対象設備価格の八〇%で七百万円以内。

○貸付利率

年六・四%（金融情勢により変更されることがある。）

〔設備貸与〕

- 1 中小企業庁の指定する業種及び企業であつて、一年以上の事業実績があること。

（財）北海道中小企業振興公社では、道内の中小企業のみなさんが近代化に必要な設備を一時に取得することが困難な場合、企業の希望する設備を購入し、長期割賦で貸与します。また、資金貸し付けを希望される企業には、機械類購入資金をお貸します。

- 貸付期間

1 中小企業庁の指定する業種及び企業であつて、一年以上の事業実績があること。

函館商工会議所中小企業相談所
電話二三一一八一 金融指導課



事務局日誌

2月

◆正副会頭会議

27日 第30回正副会頭会議

◆委員会

1日 青函トンネル対策特別委員会

28日 総務委員会

◆会議

6~8日 昭和59年度商工会議所流通問題研修会

8・25日 小企業等経営改善資金審査会

21日 日商第328回常議員会・同訪中国経済使節団結団式

22・23日 昭和59年度全道商工会議所業務商工技術担当者会議

◆諸会議

1日 昭和59年度小規模事業指導推進費補助金変更審査

〃 所報「ともえ」No.50(2月号)編集会議

2日 五稜郭商店街コミュニティ・マート構想モデル事業実行委員会

8日 婦人会役員会

〃 国民金融公庫と小企業等経営改善資金審査会幹部との懇談会

9日 テクノポリス函館技術振興協会第3回理事会

〃 函館市地方港湾審議会

13日 函館経営者協会会員会

14日 全国牛乳流通改善協会第4・5回地区協議会

15日 婦人会例会

〃 青函局との懇談会

18日 函館鉄工・機械関連企業受注対策委員会

- 18日 函館織維商組合役員会
- 19日 国民金融公庫と指導員の事例研究会
- 21・22日 北海道経営者協会事務担当者会議
- 22日 議員会役員会
 - 〃 函館港まつり協賛会企画委員会
 - 〃 函館ドック関連対策協議会幹事会
- 25日 箱館五稜郭祭実行委員会
- 26日 道南圏広域商店街活動推進協議会役員会

◆陳情・要望

15日 国立函館複合大学設置促進方陳情

◆講習・催物

2・4火曜日 法律相談室

2・4水曜日 経営相談室

3水曜日 発明相談室

4火曜日 労働相談室

6・7日 白色申告者決算説明会

12日 「ニューメディア時代、どうなる」セミナー

13日 「情報化の進展と中小商業」講演会

〃 '85春斗(賞金)問題対策セミナー

20日 工業所有権講習会

27・28日 販売士資格更新講習会

◆検定試験

10日 第113回珠算能力検定試験

21日 第12回(1級)・第15回(3級)小売商(販売士)検定試験

◆刊行物

25日 所報「ともえ」No.50(2月号)発行

◆相談・診断

金融162 税務435 経理418 経営180

労働3 取引0 その他1 計1,199

◆貸 室

本館22 別館6

◆そ の 他

1日 日本近距離航空㈱函館格納庫落成竣工式

〃 函館西警察署落成式

4日 函館販売士協会新年会

7日 函館青色申告会婦人部新年会

15日 函館地区電気利用合理化協議会新年交礼会

19日 函館卸商連盟新年懇親会

25日 函館市商店街振興組合連合会新年懇親会

この花粉症、五年前までは風邪と診断して
いた程に知らない病名だったという。目の
季節でもある。先日、TV番組で花粉症を特
集した番組が放送されていたが今年はスギ花
粉症の流行年だそうで、この杉、北は函館が
北限とのこと。ちなみに、北海道では牧草が
多いことからイネ科花粉症患者が多いそう
だ。

かゆみと充血、鼻水が止まらない、くしゃみ
が続くといった症状があり、免疫抑制遺伝子
がない人(劣性遺伝)、つまりアレルギー体
質の人が感染しやすいといふ。予防法として
はマスク(最近は、花粉やほこりを通さない
特殊な素材が開発されていて、かなり効果が
ある)や、メガネを着用して外出から帰った
ら洗顔、うがいの励行に努めるといふそうだ
。普段から、じんま疹や湿疹・かぶれやす
いという方はどうぞ用心!

花 粉 症

雑 感

二年続きた大雪だった冬も過ぎ去

り、北国にもようやく春がやってきた。春は新緑萌えるすがすがしい季

節である反面、町の中は車粉や花粉
が飛び交い、大気の汚れが気になる
季節もある。先日、TV番組で花粉症を特
集した番組が放送されていたが今年はスギ花
粉症の流行年だそうで、この杉、北は函館が
北限のこと。ちなみに、北海道では牧草が
多いことからイネ科花粉症患者が多いそう
だ。

新会員紹介

昭和59年9月11日
～昭和59年11月19日

- ラーメンの龍門
代表者 川村 進
住所 日吉町3丁目44-8
- 古跡商店（惣菜製造小売）
代表者 古跡 昭
住所 千代台町3番1号
- 寿松苑（焼肉）
代表者 松田真津子
住所 本町9番28号
- 鈴の屋（洋品呉服・寝装小売）
代表者 鈴木和男
住所 中島町26番17号
- PUB ちゃらんぽらん
(スナック・喫茶)
代表者 田中 香
住所 若松町19番17号
- 有サハラ自動車（自動車修理）
代表者 佐原義春
住所 宇賀浦町20番15号
- ㈱パンケット・プロダクション
(サービス)
代表者 伴 孝男
住所 青柳町28番3号
- プリンティングやまや
(企画印刷)
代表者 山谷譲治
住所 宝来町1番14号
- 函館つり教室
代表者 中嶋初江
住所 大手町20番11号
- りつ（飲食）
代表者 野呂りつ
住所 本町33番5号
- ナイトパブ姫
代表者 松田ひめ
住所 千代台町28番9号
- スナック喫茶 あんどろわ
代表者 熊谷孝司
住所 松風町7番12号
- 函館つり教室
代表者 中嶋初江
住所 柏木町34番26号
- わかば美容院
代表者 丹波えい子
住所 豊川町22番5号
- 古跡商店（惣菜製造小売）
代表者 古跡 昭
住所 千代台町3番1号
- 電話 56局四九六一
○工藤商店（塩干物小売）
代表者 工藤カツエ
住所 千代台町3番1号
- 電話 52局六六九四
○有中山製本所
代表者 中山 正
住所 大森町10番11号
- 電話 27局一三三一
○有りつ（飲食）
代表者 野呂りつ
住所 本町33番5号
- 電話 54局四〇八七
○有ナイトパブ姫
代表者 松田ひめ
住所 千代台町28番9号
- 電話 52局八〇一三
○有ナイトパブ姫
代表者 松田ひめ
住所 大森町10番11号
- 電話 53局五四九三
○有スナック喫茶 あんどろわ
代表者 熊谷孝司
住所 松風町7番12号
- 電話 56局〇三九五
○有川口疊店
代表者 川口 昇
住所 梁川町6番8号
- 電話 55局四五九〇四
○有三藤印刷
代表者 三藤 正
住所 元町29番17号
- 電話 51局四四〇六
○有渡辺商店（酒類小売）
代表者 渡辺要一
住所 松川町10番1号
- 電話 26局〇五五二
○有山牛
代表者 山谷譲治
住所 宝来町1番14号
- 電話 22局一六三四
○有三矢商会（家電小売）
代表者 松田 一
住所 本町7番20号
- 電話 26局〇五五二
○有渡辺商店（酒類小売）
代表者 渡辺要一
住所 松川町10番1号
- 電話 41局八〇四三
○阿蘇商店（たばこ・菓子・ジュー
ス小売）
代表者 阿蘇良子
住所 高盛町26番1号
- 電話 51局一五九一
○有佐野タクシー
代表者 佐野勝彦
住所 高丘町148番14号
- 電話 41局八三四八
○有龟田町4番9号
代表者 田原哲夫
住所 龜田町4番9号
- 電話 23局二二八四
○有大竹疊商店
代表者 大竹秀司
住所 弁天町14番3号
- 電話 23局二二八四
○有吉田疊店
代表者 吉田博康
住所 弁天町14番3号
- 電話 57局三二七八
○有あんどろわ（喫茶）
代表者 大野富子
住所 松風町1番13号
- 電話 54局六七〇一
○有福沢建設
代表者 福沢栄一
住所 柏木町12番23号
- 電話 22局四四〇二
○有スカイ理容院
代表者 一戸幹夫
住所 末広町24番6号
- 電話 23局一九〇七
○有井浦鮮魚店
代表者 井浦留吉
住所 田家町5番15号
- 電話 41局三五七四
○有ゆう美園館支店（袋物小売）
代表者 吉田京子
住所 中島町31番19号

紹介

- (株)湯川トップ家電
代表者 鈴木良助
住所 湯川町2丁目39-18
電話 59局一二一二
- (株)湯川トッピング
代表者 向川敏三
住所 湯川町1丁目33-14
電話 57局五一一一
- 雨塚商店(酒類・雑貨小売)
代表者 雨塚一則
住所 港町2丁目8-6
電話 41局〇三八七
- (株)坂上商店(酒類・食料品小売)
代表者 坂上輝夫
住所 宮前町14番10号
電話 42局四〇一〇
- 三立電気機(電気工事・電気通信・消防設備工事等の保守)
代表者 酒井好一
住所 宮前町2番7号
電話 42局二二三五
- (株)奥本義雄商店(電気製造販売)
代表者 奥本秀義
住所 新川町2番9号
電話 22局六五四四
- (株)ナミふとん店
代表者 榎波忠義
住所 東雲町5番2号
電話 22局四〇二五
- ズイコ一産業株(函館営業所)
代表者 木村景友
住所 田町3番22号
電話 41局八五九〇
- (株)高木良助
代表者 高木謙次
住所 万代町8番1号
電話 42局五三五〇
- (株)中央物産(土木建築資材販売)
代表者 晴山悦和
住所 湯川町1丁目18-18
電話 52局四一三三
- (株)無線・N H K T V 共調工事
代表者 播磨ハツ
住所 新川町21番11号
電話 23局六三九一
- おしゃれサロン・シロー
代表者 藤原浩
住所 万代町5番8号
電話 41局九五六九
- 函館道活(印刷)
代表者 山谷三郎
住所 宝来町25番11号
電話 23局四九一二
- 阿さ利しゃぶしゃぶ(飲食)
代表者 石川徹
住所 大町8番5号
電話 26局三五八三
- 内山左官工業所
代表者 内山平馬
住所 見晴町9番2号
電話 57局六六二七
- (株)斎藤量店
代表者 斎藤正文
住所 旭町9番18号
電話 23局〇二六七
- (株)才オタ靴店
代表者 太田力雄
住所 松風町20番1号
電話 23局七四五六
- (株)丸一地建住宅(不動産賃貸・仲介)
代表者 相馬哲郎
住所 龜田町5番26号
電話 43局三〇三三
- (株)松沢商店(青果小売)
代表者 松沢孝三
住所 谷地頭町21番11号
電話 26局三八三八
- (株)長物産(函館営業所)(配管用資材卸)
代表者 島崎薰
住所 万代町8番1号
電話 42局五三五〇
- (株)板前料理 よこ岡
代表者 横岡善重
住所 本町12番13号伊藤ビル
電話 52局四一三三
- (株)高木税務会計事務所
代表者 高木謙次
住所 五稜郭町4番16号
電話 57局五七四四
- (株)長寿湯
代表者 田中淑子
住所 湯川町2丁目18-20
電話 52局〇七〇〇
- (株)ビューティ・プラザ・モガ
代表者 若崎文雄
住所 海岸町14番10号
電話 23局一三三二
- (株)ビューティ・サンクス
代表者 小笠原むつ
住所 新川町1番2号
電話 26局六一四二
- (株)黒川工業(左官)
代表者 黒川義雄
住所 宮前町7番12号
電話 45局三九四五
- (株)三栄企画(印刷・広告・企画)
代表者 木村景友
住所 田町3番22号
電話 41局八五九〇

親子で自然に親しもう

春はピクニックの季節



早春のつみ草



春になると、若芽や若葉がいっせいに顔を出します。食べられる野草も豊富なので、ピクニックの途中にぜひ探してみましょう。

そして「地たたらを踏む」は怒つたり残念がつて、地面を兩足で激しく踏みつけること。その様子が「たらを踏む」のと似ていたからです。

その「地たたらを踏む」から「地だだを踏む」に変わり、やがて今使われている「地だんだんを踏む」に落ち着いたというわけです。

「たたら吹き」といえ
ば日本古来の製鉄法で、
たたらで炉に風を送つて
日本刀などを作るもので。
「たたらを踏む」はその足の
動作から、強く突いたり打つた
りしたときに目標がはずれ、熱
いあまつて空足かうあしを踏むこともさ
すようになりました。

入試や就職がうまくいけば大喜びですが、失敗して「地団太（駄）」を踏む人も少なくありません。この「地団太を踏む」は、ひどくやしかつたり、腹を立てたときに使う表現で「地たらを踏む」からきたとされています。「たら」は錆物を作るなどに用いる大型のふいごのことで、足で踏んで空気を送る装置です。

地図太を踏む

第五世代コンピュータ

一九九〇年代の初頭に実現を目指す革新的な知識情報処理指向のコンピュータのこと。

コンピュータの進歩には“世代”という表現が使われていますが、真空管時代を第一世代、トランジスター時代を第二世代、LSI（集積回路）時代を第三世代、第三・五世代とする、現在は第四世代の超LSI時代に相当します。

第四世代までのコンピュータは、数値計算や事務処理は得意ですが、人間のように複雑な状況を自ら判断し、解決していく能力には限界があるため、今後の高度化・多様化する情報処理ニーズに対しおとな対応ができないことなどが予想されます。このため“問題を解く”“推理する”“学習する”“言葉を話し理解する”などの知的機能を持ち、従来とは根本的に異なる技術方式を用いた第五世代コンピュータの開発が待たれます。昭和五十七年度から通商産業省のバックアップで財団法人「新世代コンピュータ技術開発機構」が設立され、研究開発が進められています。

曰だまりで春の風を肌に感じたり、木立ちの中で森林浴——実に気持ちがいいですね。でも、やっぱり野外で食べものを楽しむのがピクニック。ご近所もさそって大勢で出かければ、もっと楽しくなりますよ。

持ちもの

敷物——ビニール・シートなどは、地面の湿気を防いでゆっくりくつろげる場所となります。

ぬれタオル——水の不便な所では、手をふくのに重宝します。ビニールに包んでいきましょう。

雨具——どんなに天気が良くても油断は禁物。必ず持って出かけましょう。

食べもの

何を食べてもおいしいのですが、やはり「運びやすいもの」「食べやすいもの」が便利です。ポットに熱い飲みものを用意して、和風なら、おむすび、いなり寿し、のり巻き、漬物など。洋風なら、サンドイッチ、クッキー、サラダ、などがいいですね。



第五世代コンピュータ

第五世代コンピュータ

さんぽみち

昭和五十八年四月号から二年をかけて旧跡の多い西部地区を「さんぽみち」の形で紹介してきましたが、その中には地元についても知らなかつたものがあつたのではないか。どうか。

函館は北海道では最も本州に近く、天然の良港に恵まれ、また鎖国政策をとつていた江戸時代にあつていち早く外国に門戸を開いたこともあり、独特の文化が展開してきております。そのため函館にはわが国初、本道初というものが数多くあります。「さんぽみち」の西部地域の部分を終わるにあたり、これらを簡単に紹介します。

○西洋型船 (スクーネル船) 箱館奉行の命により

続豊治が造つた箱館丸 (五六トン) は、外人の手をかりずに造られたわが国初の洋船。安政四年 (一八五七年)。

○測量 伊能忠敬は幕命によりわが国で初めて実測図を作つたが、実測は函館から始められた。

函館山に記念銘板がある。寛政十二年 (一八〇〇年)。

○上水道 千種基 (工学士) 設計、平井晴二郎工事監督による上水道は邦人の手によるわが国

初のもの。赤川にダムを造り、沈澱池からの水を元町の配水池に引いて市中に配水されている現在のものがこの時点で完成した。明治二十二年。

○刻昆布 製品は嘉永年間から製造されていたが、元治元年 (一八六四年) に柳田藤吉により大工場 (女工千七百人) が建てられ中国へ大量輸出されている。大量生産としてはわが国初。

○製氷 明治二年中川嘉兵衛が五稜郭の堀を利用して製氷を試み成功。「函館氷」として中央に送られ評判を得る。勧業博出品による受賞で賞牌を得たが、これに竜が付いていたので「竜紋氷」とも呼ばれた。

○銀行 明治六年、三井組が函館に出張店 (明治九年、三井銀行出張店となる) を開いたが、

これは本道初の銀行。明治十二年、地元有志の努力で第百十三国立銀行を開いたが、道内に本店をもつ銀行として最初の銀行。

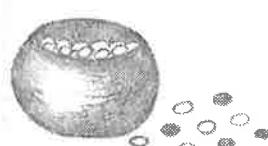
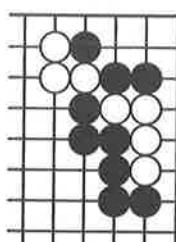
○マッチ 刑務所内で玉林治右衛門 (囚人) が研究し明治十年に完成。黒田開拓長官の胆いりで工場が完成し (明治十二年)、玉林は出所後工場の主任となる。

○書店 明治六年、渡辺・平塚・平田 (経済人) の協力により新聞縦覧所をつくり、明治十年に書店「金森魁文舎」を開店したが、これは

本の専門店として、また石造建築として本道最初のもの。

有段を目指して

出題 九段 武宮 正樹
白先勝 3手まで
●ヒント: シケは攻め合いの重要な手筋。
2分で3級 ノータイムなら有段者



詰将棋

出題 八段 北村 昌男

●ヒント: 飛を打つか金を打つかが第一の関門。
10分で2級 5分で有段者

持駒 飛金桂



	5	4	3	2	1	銀
五	星	と				銀
四						卒
三						卒
二						卒
一						卒

(正解は24ページ告知板にあります)

告知板

個別相談ご案内

- 経営相談 (種営、税務会計、商業登記、不動産登記等)
実施日 = 毎月第2・第4水曜日 午後1~4時
相談員 = 公認会計士 斎藤 駿氏
- 法律相談 (民法に係わる不動産の貸借・相続、贈与、倒産等)
実施日 = 每月第2・第4金曜日 午後1~4時
相談員 = 弁護士 大井 勇氏
- 発明相談 (特許、実用新案、意匠、商標等)
実施日 = 每月第3水曜日 午後1~5時
相談員 = 弁理士 早川 政名氏
- 労働相談 (労働契約、賃金、退職、解雇等労使関係等)
実施日 = 每月第4火曜日 午後2~5時
相談員 = 労働組合員 高田 弥彦氏
※なお、いずれも予約受付制になっております
ので、あらかじめ電話でお申込み下さい。

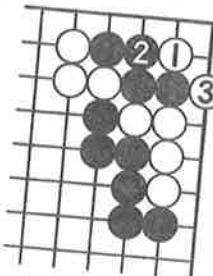
各種検定試験のお知らせ

- ◎ 第62回簿記検定試験
試験日 昭和60年6月9日(日)
申し込み 昭和60年5月1日(火)から
期間 昭和60年5月15日(火)まで
- ◎ 第114回珠算能力検定試験
試験日 昭和59年6月23日(日)
申し込み 昭和60年5月上旬~中旬
期間
- ◎ 第16回小売商(販売士)3級検定試験
試験日 昭和60年7月17日(火)
申し込み 昭和60年6月1日(火)から
期間 昭和60年6月17日(月)まで
※なお、詳細については、
本所振興課(23-1181 窓59)にお問い合わせ下さい。

日本珠算連盟主催 第23回段位認定試験合格者

昭和60年2月10日施行
於 函館市立の場中学校

珠算段位	
3段	村上 純一(本通中)
2段	鶴喰 由美(亀田中)
"	宝福有紀子(的場中)
初段	由利 裕子(女子商高)
暗算段位	
2段	村上 純一(本通中)



①
 ^詰碁解答^

白1が手筋で黒
2の時、白3と
打って一手勝。

〈詰将棋正解〉 2五飛、1四玉、2三飛成、同玉、3五桂、1二玉、3四角、同銀、2二金まで9手詰め。

〈解説〉 2五飛に3四玉なら4六桂、4三玉、2二飛成、1六銀、5四金。右の変化を読みきるのが困難かもしれません。最終の3四角捨てが心地よい問題でした。



お好きなものを お好きなときに。

ボーニの商品券

ボーニの商品券は、ボニーストア各店、プランタンデパート（東京、札幌、大阪、神戸）、チチプランタン各店、中合（福島会津若松）、城屋（熊本）の各店と共にご利用いただけます。

●1階●

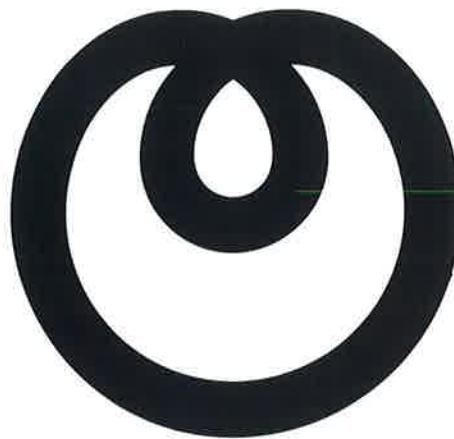
よい品にまごころそえて。



はこだての香り豊かな名産品
ボーニ・アネックスBF
《お土産品売場》☎26-1211(内線)3811

森屋
BONI
☎26-1211(大代表)
木曜定休

皆さまのお役にたちたい。
このマークです。



民間企業として再出発し、INSの進展

など、今後の業容・業態の変化に柔軟に対応していく企業姿勢を、「NTT」という呼称に表現しました。そして、未来に向けた私たちの決意は、「ダイナミックループ」という新しいマークにこめました。

4月1日、電電公社は **NTT**（日本電信電話）へ
(株式会社)